

REF.: RECONOCIMIENTO DEPORTIVO EQUIPO DE BÁSQUETBOL
LA SERENA, 15 de noviembre de 2022

DE : MISS JACQUELINE HERRERA, DIRECTORA
A : **COMUNIDAD EDUCATIVA**

Estimada Comunidad Educativa,

Junto con saludar, tengo el orgullo de informar a ustedes, que un equipo de básquetbol masculino, representó a nuestro Establecimiento Educacional, en un cuadrangular organizado por el Colegio Bernardo O'Higgins de la ciudad de La Serena, obteniendo el cuarto lugar de ocho equipos participantes.

Agradezco el gran entusiasmo y compromiso deportivo de Teacher Bronislad Peñailillo, quien realizó las gestiones necesarias para que nuestros jóvenes participaran de esta importante actividad.

Felicitamos a los integrantes del equipo:

N°	JUGADORES	CURSO
1.-	MAXIMILIANO ARAYA TORREJÓN	2°MEDIO
2.-	HERNAN PIZARRO JACOB	2°MEDIO
3.-	MAXIMILIANO LATORRE NOGALES	2°MEDIO
4.-	FERNANDO ALVAREZ PAZ	1°MEDIO
5.-	SANTIAGO CONTRERAS CONTRERAS	2°MEDIO
6.-	DIEGO CARMONA JOFRE	3°MEDIO
7.-	VICENTE MARÍN PEDREROS	3°MEDIO
8.-	ENZO CORNIELES MEDINA	3°MEDIO
9.-	LEÓN CORTÉS BRITO	6°BÁSICO
10.-	BENJAMIN DELGADO LATORRE	6°BÁSICO

Para finalizar, relevamos el gran beneficio que tiene el deporte para el desarrollo de nuestros/as niños/as y jóvenes, no solo en el aspecto físico, sino que también, en lo valórico y emocional.

Se despide atentamente de ustedes,



Miss Jacqueline Herrera
Directora

JHR/mmv

C.C.: - Sostenedor
- Equipo Directivo
- Docentes
- Asistentes de Educación
- Apoderados
- Archivo